

# *Aquabase*<sup>TM</sup>

*Vodorazredive bazne boje*



# Aquabase™

- 85 % je manji sadržaj rastvarača u poređenju sa konvencionalnim (na bazi rastvarača) baznim bojama
- Izvanredna tačnost nijansi
- Široka primena
- Kvalitet prve klase
- Izvanredna trajnost
- Moderni bezolovni pigmenti

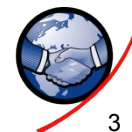


# Podloge

- Prethodno pripremljeni stari premazi koji su u dobrom stanju
- Nexa Autocolor prajmeri i fileri
- Prajmirani pocinkovani e-coat paneli se pripremaju na uobičajen način, zatim se nanosi neki od Nexa Autocolor 2K filera

**NAPOMENA: Aquabase se NE SME nanositi direktno preko ič prajmera**

**(osim P565-908)**



# Priprema

Brušenje podloge:

- |   |       |              |
|---|-------|--------------|
|  | Mokro | P800 - P1000 |
|  | Suvo  | P360 - P500  |

Koristiti vodorazredivi predčistač P980-251 da bi se uklonile rastvorne soli koje su nastale u procesu brušenja na mokro.



# Vodorazredivi Aquabase proizvodi

Aquabase mix baze:

- P967 Pigmentirane

- P968 Aluminiјum

- P969 Perle

- P978 nemetalik baze

**P965-Linija**



# Vodorazredivi Aquabase proizvodi

- Aquabase Aditivi P275-366 / P275-372
- Aquabase Aluminijum kontroler P968-9999
- Aquabase Aktivator P935-2018
- Aquabase Fade-out Aditiv P935-1029
- Aquabase Predčistač P980-251
- Aquabase Razređivač P980-230
- Aquabase Sredstvo za pranje pištolja P980-212
- Flokulacioni agens P872-100



# Aquabase recepture nijansi

## Aquabase Aditivi

- Napravljeni su da pomognu pri nanošenju (špricanju) boja (posebno kod onih koje sadrže aluminijum). Količina koja se dodaje zavisi od vrste boje:
- Uobičajena količina u recepturama je:
  - ❖ Perle i nemetalik baze = 1 %
  - ❖ Bele nemetalik baze = 1 - 1.8 %
  - ❖ Aluminijumi = 2 %
- Aditivi su napravljeni da daju optimalna primenska svojstva
  - ❖ P275-366 za temperature do 28°C
  - ❖ P275-372 za temperature iznad 28°C



# Aquabase recepture nijansi sa velikim sadržajem aluminijuma

## ■ **P968-9999 Aquabase Aluminijum kontroler**

- ✦ Napravljen za nijanse koje sadrže preko 65% aluminijuma
- ✦ Omogućava lakše nanošenje aluminijuma, njegovo bolje polaganje na površinu uz istovremenu kontrolu aluminijuma
- ✦ Aluminijum kontroler je deo receptura
- ✦ Nijanse koje sadrže aluminijum kontroler P968-9999 ne zahtevaju dodatak razređivača ili fade-out aditiv



# Odnos mešanja

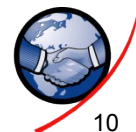
- P965-\*\*\*\*B      10 delova
  - P935-2018      1 deo      Aktivator je napravljen da pruži maksimalnu dugotrajnost premaza
  - P980-230      0 - 10%      Maseno, u zavisnosti od viskoznosti i nijanse\*
  - Dobro promešati, ručno
  - Temperaturni opseg za boju: 20-25°C
- \*Nijanse koje sadrže aluminijum kontroler**

**P968-9999 ne zahtevaju razređivanje.**



# Aquabase viskoznost

- Neophodno je kontrolisati viskoznost kako bi se postigla ravnoteža karakteristika primene, razlivanja, kontrole metala i nijanse
- Niža viskoznost (23-27 sec) daće bolja primenska svojstva, bolje polaganje aluminjuma i izgled. Takođe može da utiče na brže sušenje premaza.
- Isuviše velika viskoznost rezultuje u lošem razlivanju, pojavi teksture i fleka



# Čuvanje gotovih nijansi

- Gotove (napravljene/izmiksane) nijanse mogu da se čuvaju i koriste **do 30 dana** pošto je dodat aktivator;
- Nijanse u koje nije dodat aktivator mogu se čuvati **do 1 godine**, ali se pre njihove upotrebe mora dodati aktivator;



# Procesi nanošenja

Izbor postupka zavisi od:

- ➡ Metode nanošenja
- ➡ Da li se vrši zagrevanje u procesu isparavanja/sušenja
- ➡ Veličine / vrste posla
- ➡ Tipa komore
- ➡ Vremena, tj. brzine reparacije



# Aquabase postupak 1

- Uvek proveriti karticu iz kolor boksa pre otpočinjanja reparacije
- Naneti boju u 2 sloja (obezbediti da boja dobro pokrije podlogu)
- Osušiti svaki sloj potpuno, koristeći sistem za veći protok vazduha
- Izbegavati pruge/linije/šare na baznom premazu
- Naneti završni sloj/maglu/ da bi postigli slaganje nijansi i kontrolu metala



## Aquabase postupak 2

- Uvek proveriti karticu iz kolor boksa pre otpočinjanja reparacije
- Naneti boju u 2 sloja (obezbediti da boja dobro pokrije podlogu)
- Osušiti svaki sloj potpuno pomoću sistema za brži protok vazduha i uz dodatno zagrevanje (ili tokom špricanja ili u fazi pečenja)
- Izbegavati linije/pruge na baznom premazu
- Dozvoliti potpuno hlađenje panela pre nanošenja završnog sloja /magle/
- Naneti završni sloj /maglu/ da bi postigli potpuno slaganje nijansi i kontrolu metala



## Aquabase postupak 3

- Uvek proveriti karticu iz kolor boksa pre otpočinjanja reparacije
- Naneti bazu u tanjim duplim slojevima do potpunog pokrivanja podloge
- Svaki dupli sloj potpuno osušiti uz pomoć sistema za brži protok vazduha
- Izbegavati linije/pruge na baznom premazu
- Naneti završni sloj /maglu/ da bi postigli slaganje nijansi i kontrolu metala



## Aquabase postupak 4

- Uvek proveriti karticu iz kolor boksa pre otpočinjanja reparacije
- Naneti bazu u tanjim duplim slojevima do potpunog pokrivanja podloge
- Svaki dupli sloj potpuno osušiti uz pomoć sistema za brži protok vazduha i uz dodatno zagrevanje (ili u fazi špricanja ili u fazi pečenja)
- Izbegavati linije/pruge na baznom premazu
- Dozvoliti potpuno hlađenje panela pre nanošenja završnog sloja /magle/
- Naneti završni sloj /maglu/ da bi postigli slaganje nijansi i kontrolu metala



# Važne napomene procesa nanošenja

- Kod nijansi koje imaju veliki sadržaj aluminijuma nepravilno nanet dupli sloj može dovesti do pojave šara/linija
- Kod perla ili nemetalik bazih nijansi koje slabo pokrivaju, ponovljeni dupli sloj može dovesti do dopojave sitnih mehurića koji će popucati (krateri)
- Kod nemetalik baza treba primeniti nanošenje pooptuno mokrih slojeva da bi se postigao optimalni izgled
- Krajnji izbor postupka zavisi od lakirera

